

Sikaflex®-291i**Selante universal para uso na indústria naval****Dados Típicos do Produto**

Base química	Poliuretano 1-C
Cor (CQP ¹ 001-1)	Branco, preto, cinzento e castanho
Mecanismo de cura	Cura com humidade
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	1,3 kg/l (dependendo da cor)
Estabilidade (propriedades de não escorrimento)	Boa
Temperatura de aplicação	ambiente
Tempo de formação de pele ² (CQP 019-1)	60 minutos
Tempo aberto (CQP 526-1)	45 minutos
Velocidade de cura (CQP 049-1)	ver diagrama 1
Retração após cura (CQP 014-1)	2%
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	1,8 N/mm ²
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	700%
Resistência à continuação do arrancamento (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Temperatura de transição vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	- 45°C
Temperatura de serviço (CQP 513-1)	permanente
Curto prazo	4 horas
	1 hora
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	Bisnaga
	restantes embalagens
	12 meses
	15 meses

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade - Sika²⁾ 23°C / 50% H.R.**Descrição**

O Sikaflex®-291i é resistente ao escorrimento, base poliuretano de um componente, especificamente desenvolvido para o mercado da marinha, que cura por acção da humidade atmosférica, formando um elastómero de grande durabilidade.

O Sikaflex®-291i cumpre com as normas da International Maritime Organisation (IMO).

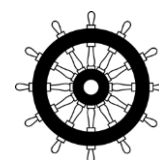
Vantagens

- Aprovação "Wheelmark"
- Altamente elástico
- Baixo odor
- Não corrosivo
- Pode ser pintado
- Boa aderência a diversos materiais
- Sem solventes
- Muito baixo teor de COV

Campos de Aplicação

O Sikaflex®-291i é um produto para uso na construção naval. É adequado para execução de juntas elásticas, anti-vibração e também pode ser usado numa variedade de elementos internos, em qualquer tipo de vedação. O Sikaflex®-291i adere muito bem aos materiais utilizados na construção naval. É apropriado para materiais como madeira, metais, metais com aplicação de primário ou pintura de acabamento (sistema de dois componentes), materiais cerâmicos ou plásticos (GPR, etc.). O Sikaflex®-291i não deve ser usado para colagem de plásticos propensos a ESC (ex.: PMMA, policarbonato, etc.).

Este produto deve ser utilizado por profissionais experientes. Os substratos a utilizar devem ser testados para assegurar as aderências e compatibilidades.



Mecanismo de Cura

O Sikaflex®-291i cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água existente no ar é mais baixo e a reacção prossegue de forma mais lenta (ver diagrama).

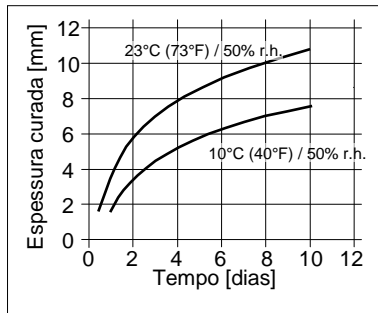


Diagrama 1: Velocidade cura Sikaflex®-291i

Resistência Química

O Sikaflex®-291i é resistente à água doce, salgada e produtos de limpeza de base aquosa. Temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais. Não resistente a ácidos orgânicos, ácidos minerais concentrados, soluções cáusticas ou solventes e diluentes para vernizes ou tintas. A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Preparação da superfície

As superfícies a colar têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos ou poeiras. A adesão da colagem pode ser melhorada, desengordurando a junta com Sika® Aktivator (agente de activação) e depois aplicar o Sika® Primer apropriado.

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Aplicação

Para cartuchos: perfurar a membrana do cartucho e desprender a mesma completamente.

Para sacos: colocar o saco na pistola de aplicação, cortando o gancho de fecho do mesmo.

Informação adicional disponível em:

www.sika.pt
www.sika.com

Sika Portugal SA
Divisão Indústria
Rua Santarem, 113
4400-292 V.N.Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 377 69 77

Cortar a ponta do bico adaptando-o à largura da junta, pistolando o selante na junta com uma conveniente pistola manual ou a ar comprimido tendo atenção à regulação do mesmo. Uma vez abertas, as embalagens devem ser usadas num relativo pequeno espaço de tempo.

Não aplicar a temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 40°C. A temperatura óptima de aplicação para o substrato e para o selante é entre 15°C e 25°C.

Para consulta sobre aplicação em balde ou bidão através de um sistema de bombagem, por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Alisamento e acabamento

Devem ser efectuadas durante o tempo de formação de película. Recomenda-se o uso de Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento ou lubrificantes devem ser testados para verificar a sua conveniência e/ou compatibilidade.

Remoção

O Sikaflex®-291i não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser removido mecanicamente.

As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® TopClean T ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

Pintura sobre o produto

O Sikaflex®-291i pode ser pintado após formar película.

A pintura deve ser testada sobre compatibilidade eliminando tentativas preliminares. Esmaltes a quente não deverão ser aplicados sobre Sikaflex®-291i sem que o adesivo tenha atingido a cura completa. Dever-se-á entender que a dureza e espessura do filme de pintura poderá prejudicar a elasticidade do selante e provocar fissuras no sistema de pintura.

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Tabela de Primários da Sika® para aplicações Marinhas
- Procedimentos gerais para colar e vedar com produtos Sikaflex®
- Guia de Aplicação Sika®-Marinha

Embalagem

Bisnaga	70 ml
Cartucho	300 ml
Saco	400 e 600 ml

Informação de Saúde e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Nota

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, que serão entregues sempre que pedidas.

